



AO-3\*520A

产品技术规格 (注: 以下技术参数为室温+20℃或循环水温+25℃、空载(无试样)时所得。)	
型号	AO-3x520A
温度范围	RT+10℃~+150℃
温度波动度	±0.5℃
温度均匀度	±1.5℃
温度偏差	±1.5℃
升温时间	+25℃升至+150℃, 30分钟以内(空载/全程平均)
升温过冲	±2.0℃
设备噪声	≤70dB(A声级, 恒定, 设备正前方1米处)
标称内容积	3x520L
单箱尺寸	W1300xH500xD800mm (三层一样)
外箱尺寸	W1500xH2060xD1520mm
内箱	不锈钢板(SUS304)
外箱	高级钢板烤漆
保温	岩棉
密封	原装进口硅胶密封条
加热器	镍铬合金电热丝
温控器	单层独立可编程温度曲线触摸屏控制器; 程式/定值运行方式; 远程通讯运转模式
保护装置	电源欠逆相保护; 测试品超温保护(独立, 操作面板上设定); 总电源漏电保护开关; 加热器超温保护开关; 控制电路过电流熔断保护
标准配置	电缆孔1个; 脚轮4个; 电源线1条; 不锈钢搁物架2套/层
设备使用环境	1.环境温度: +5℃~+35℃; 2.相对湿度: ≤85%RH; 3.大气压力: 80kPa~106kPa; 4.周围无强烈振动
电源	AC 380 (1±10%) V (50±0.5) Hz 三相四线+保护地线

产品细节 Product Details

Product Details



【箱体结构】

- 1] 外设独立计时器, 可独立控制加热时间
- 2] 独立超温保护器: 采用日本欧姆龙(数显)保护器
- 3] 内箱材料: SUS304#不锈钢板
- 4] 外箱材料: 电解板静电喷涂, 质地高档
- 5] 保温层: 100mm厚硬质聚氨酯发泡及部份玻璃棉
- 6] 箱门: 单开门一式, 左开
- 7] 可调式散热孔: 封口直径升级为45mm, 风量大小可调节
- 8] 排风扇: 后部安装排风扇散热快且均匀
- 9] 测试孔: Φ100或Φ50测试孔1个(带软质耐老化橡胶塞)
- 10] 密封: 原装进口硅胶密封条

【控制器】

- 1] 显示: PID数显温控仪/7寸LED真彩色触摸薄屏
- 2] 两种控制方式: 程式/定值;
- 3] 传感器类型: 两路PT100输入(可选电子传感器输入);
- 4] 输出方式: 四路PID输出/2路4~20mA 模拟输出/16路继电器输出(无源);
- 5] 控制信号: 8路IS控制信号/8路T控制信号/4路AL控制信号;
- 6] 报警信号: 16个DI外部报警;
- 7] 温度测量范围: RT+10℃~+150℃, (可定制)误差±0.2℃;
- 8] 界面语言类型: 中文/英文, 具备汉字输入功能;
- 9] 多种信号组合继电器输出, 信号可进行逻辑运算(NOT, AND, OR, NOR, XOR), 简称PLC编程能力;
- 10] 继电器控制方式多样化: 参数→继电器模式, 继电器→参数模式, 逻辑组合模式, 复合信号模式;
- 11] 程式编辑: 可编辑120组程式, 每组程式最大可编辑100段;
- 12] 带网络功能, IP地址可设, 可远程控制仪表;
- 13] 数据显示清晰直观立体感强, 可编程控制系统操作灵活方便, 性能稳定, 工作更高效。



系统特点 System Features

System Features

【控制系统】

采用微电脑智能PID控制技术, 8端恒温程序控制, PID恒温调节, PV/SV双屏显示, 整机设置自动控温、计时系统、双重超温报警装置功能, 外设独立计时器, 可独立控制加热时间, 定时时间0.01s到9999h, 时间到自动断开加热电路, 并启动声光报警, 防止烘烤超时, 结构合理热效率高、节约能耗、操作简便、容易维护, 可持续不间断地烘烤, 结构精密、温控精度高、升温速度快、提高产品生产效率与质量。整机噪音小, 运行平稳, 温度自动控制, 安装维修方便。



【电控系统】

箱内所有控制元器件均为法国“施耐德”、“正泰”等品牌提供, 使用国际一流品牌, 经久耐用。安全水、电分离设计, 设计合理, 排线整齐, 接线严谨细致。箱体电控系统布局整齐划一, 配电设计符合IEC电气标准, 统一编号实现精准故障排除。

【加热系统】

采用台湾镍铬合金发热丝加热器(台湾韦德), 在高温环境中的强度高, 长期高温运行不易变形, 不易改变结构, 且镍铬合金电热管的常温塑性好, 变形后的修复较为简单。此外, 镍铬合金电热丝的辐射率高、不磁性、耐腐蚀能力好、可靠性、稳定性更高, 使用寿命长。



【送风测温系统】

由送风马达、风轮、电热器和电子温度探测器组成, 送风马达带动风轮送出冷风, 冷风经过电热设备加热携带热能后经风道进入高温烤箱的工作室; 形成强对流风道, 使每层工作室受热更均匀, 空间利用率高, 干燥速率快, 底部无热源防水设计, 采用鼓风机和离心风叶, 可以较为准确的输送风量, 供水方式采用电子液位控制器自动控制, 且回收余水, 带缺水报警, 提高安全性。与普通的散流加热方式相比, 有着更好的气体流动性, 能加快高温烤箱内物料的干燥速度, 温度分布均匀, 易调易控。

【标配】

- 1、镜面SUS304不锈钢内胆
- 2、Φ100或Φ50测试孔(带软质耐老化橡胶塞) x 1
- 3、脚轮及水平调节脚杯 x 4
- 4、不锈钢搁物架 x 2
- 5、散热孔 x 1 排风扇 x 2
- 6、电源线 x 1



【选配】

- 1、测试孔位置、数量、尺寸
- 2、不锈钢搁物架及挂钩数量



实拍图 Real Shot



产品系列

资质认证

- 试验箱及气候环境试验设备
- 高低温试验箱
- 恒温恒湿试验箱
- 冷热冲击试验箱
- 低气压试验箱
- 淋雨试验箱
- 盐雾试验箱
- 力学试验设备
- 电磁振动台
- 跌落试验台
- 实验室工业烘箱
- 步入式试验室
- 老化房
- 快速温变试验箱
- 三综合试验箱
- 砂尘试验箱
- 药品稳定性试验箱
- 冲击试验台
- 模拟运输振动台
- 电池可靠性设备

